

-  Manuel Torbalama Ambari
-  Manual Packaging Bunker
-  آلة التعبئة اليدوي
-  Machine D'emballage Manuelle
-  Tolva Ensacado Manuel
-  Bunker de Empacotamento Manual



RU

### НАЗНАЧЕНИЕ

Бункеры используются на предприятиях пищевой промышленности для ручной упаковки продуктов.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Бункера, которые обычно используют для хранения или отдыха пищевых продуктов, могут быть изготовлены по стандартным или индивидуальным меркам в зависимости от области, в которой будет установлена ручная упаковка.

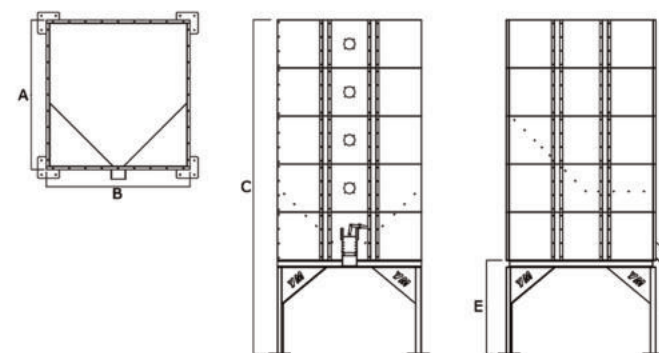
### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Механические или пневматические выпускные порты.
- Смотровые окна для контроля уровня.
- Крышка для осмотра и обслуживания.
- Профиль для компенсации давления (опционально).
- Аэродинамическая и прочная конструкция.
- Простота установки и простота обслуживания.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ✓ Стандартный бункер изготавливается из металлического листа толщиной 2,5 мм.
- ✓ Черная оцинковка, хромированные материалы 430 или 304 могут быть вырезаны лазером и использованы для производства в соответствии с требованиями.
- ✓ Усиление профиля используется для стабилизации давления внутри стальных бункеров.
- ✓ Специальная гнутая стальная опора крепится болтами к панелям бункера в соответствии с ее размерами.
- ✓ Все части поставляются в разобранном виде и должны быть смонтированы с помощью болтов на месте.
- ✓ Выход продукта может производиться посередине, с краю в соответствии с необходимостью.

- ✓ Установлено смотровое окно для наблюдения за уровнем продукта внутри бункера.
- ✓ Система взвешивания с тензодатчиками могут дополнительно использоваться для взвешивания хранящегося продукта (опционально).
- ✓ Датчики уровня могут использоваться для автоматического отслеживания уровня продукта в бункере (опционально).
- ✓ Ножки бункера изготовлены из материалов квадратного профиля для обеспечения необходимой высоты разгрузки.
- ✓ Имеется люк, через который оператор может проходить для чистки, обслуживания и ремонта.
- ✓ Для защиты продукта от внешних факторов и предотвращения попадания посторонних материалов бункер закрывается.
- ✓ Выходные желоба продукта, которые используются при разгрузке бункера, имеют стандартное ручное скольжение.
- ✓ Опционально для ручного использования доступны шаровой ползун и автоматические пневматические ползунки.
- ✓ Для уменьшения повреждений, причиняемых продукту при хранении, можно использовать замедлители схватывания (опционально).
- ✓ Дополнительные панели можно легко и быстро смонтировать по желанию, чтобы увеличить вместимость, если высота недостаточна.



Код Оборудования Product Code	Технические Особенности Material Specification	A мм	B мм	C мм	D мм	E мм	Вместимость / Capacity м³ / Тонн
MPA (X) 5T	Krom / Galvaniz / Sac Chrome / Galvanized / Sheet Metal	2000	2000	4100	1200	1300	7m³ / 5 Ton
MPA (X) 7T	Krom / Galvaniz / Sac Chrome / Galvanized / Sheet Metal	2000	2000	4900	1200	1300	12m³ / 7 Ton
MPA (X) 10T	Krom / Galvaniz / Sac Chrome / Galvanized / Sheet Metal	2000	2000	5900	1200	1300	14m³ / 10 Ton

EN

### INTENDED USE

These bunkers are used in food processing plants to manually package products.

### APPLICATION FIELDS

Storage which are generally used to store or rest food products can be made standard or custom depending on the area to be installed in for manual packaging.

### FEATURES & ADVANTAGES

- Mechanical or pneumatic discharge ports
- Level control observation windows
- Seamless bolt assembly
- Inspection and maintenance cover
- Pressure compensating profile (optional)
- Aerodynamic and strong construction
- Ease of installation Ease of maintenance

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- ✓ Storage are standardly made of 2-2,5mm sheet. Black galvanized, 430 or 304 chrome materials can be laser cut and used to manufacture according to requirement.
- ✓ Profile strengthening is used to stabilize the pressure inside the steel bunker (Optional).
- ✓ Special press bended support steel is bolted to the panels of the bunker according to its dimensions.

- ✓ All the parts are shipped disassembled and are to be mounted using bolts on the field.
- ✓ Product output can be made on the middle center of the edge according to need.
- ✓ An observation window is put to observe the product levels inside the storage.
- ✓ Loadcell weighing system can be optionally be used to weigh the stored product (optional).
- ✓ Level sensors can be used to automatically follow the product level in the bunker (optional).
- ✓ Storage feet are made of square profile materials to provide the discharge height needed.
- ✓ There is a hatch that allows an operator to pass through for cleaning, maintenance and service.
- ✓ To protect the product from external factors and prevent foreign material from entering the bunker is covered.
- ✓ The product outlet chutes that are used when unloading bunker have a manual sliding standard. Optionally, a ball slider and auto use pneumatic sliders are available for manual use.
- ✓ To reduce damage to products during storage, retarders can be used (optional)
- ✓ Additional panels can easily and quickly be mounted to increase capacity if net height is compatible.