



Öncesi / Before



Kepek / Bran



Sonrası / After



YATAY TAŞ - HORIZONTAL STONE
PYT - 2500



Makinenin Genel Özellikleri ve Çalışma Prensibi

Yatay Taş makinesi çeltik işleme tesislerinde, pirincin dış yüzündeki zar ve kepeği, makine içindeki yatay dizili taş sistemi vasıtasıyla zımparalayarak beyazlatan makinedir.

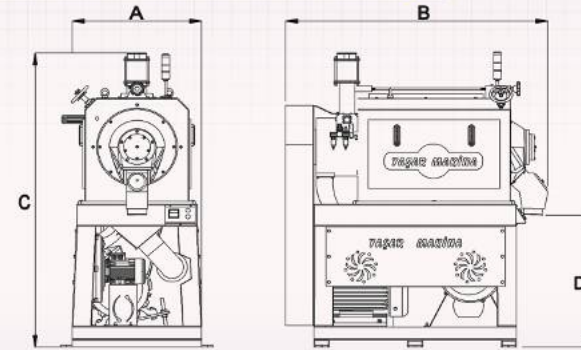
Üzerindeki kabuğundan ayrılma işlemine tabi tutularak ayrıştırılan pirinç ürünü, beyazlatma işlemi görmek üzere Yatay Taş Makinesine işlem görmek üzere nakledilir. Makineye giriş yapan pirinç, önceden programlanmış bir akış düzeni içinde ve kontrollü bir şekilde ürün itici helezona dökülür. Helezonun pirinci dairesel bir hareket ile ürün işlem kafesinin içine doğru itmesi neticesi pirinç bu kafes içinde yine dairesel bir şekilde ileriye doğru savrulur. Bu savrulma esnasında pirincin, ürün yavaşlatıcı set içinden geçişi esnasında uğradığı sürtünme ile, zımpara taşları ile ve beyazlatıcı elek yüzeylerine çarparak maruz kaldığı aşınma ile yüzündeki doğal renkteki kepekli kısımdan ayrışarak beyazlaması sağlanır. Pirinci bu beyazlatma çalışmaları anında, ürün yavaşlatıcı set içindeki sıkıştırıcılar, zımpara taşları ve elek sistemine sürtünmeler ve dairesel dönüşlerde maruz kaldığı aşınmalar esnasında oluşan ısınma, basınçlı hava fanı ile üretilen havanın, basınçlı hava hortumu sayesinde beyazlatma sisteminin içine üfletilmesi ile engellenerek kendi doğal ısı derecesinde soğutulmuş pirinç, işlenmiş pirinç kontrol kapağından yapılan gözlemleme ile kalite kontrolü yapılarak, beyazlatma kalitesinden emin olunan işlenmiş ürün çıkışından alınır. Eğer ürün istenilen ölçüde beyazlamamış ise beyazlatma derecesi ayar kolu çevrilerek beyazlatma derecesi ayar mekanizması harekete geçirilir, ürün yavaşlatıcı setler zımpara taşlarına yaklaştırılır ve pirincin istenilen ölçüde beyazlaması sağlanır. Ayrıca Beyazlatma anında oluşan kepek ürünü, sistem içine üfletilen basınçlı hava sayesinde kafes dışına monteli elek gözeneklerinden dışarıya çıkar. Sistem içinde boşta çıkarılan bütün kepekler, makinenin kepek haznesine dolar ve sisteme dışarıdan bağlanan emici bir fan ile emilerek, kepek çıkış haznesinden tahliye edilir.

Overall Features and Machine's Working Principle

Horizontal stone machine is a machine which sandpapering and bleaching the integument and bran on the surface of the rice ;thanks to the ordered stone system which is ranged horizontal in the machine.

The rice product which is separated from its peel on it; is transported to the horizontal stone machine in order to be processed for being bleached. The rice which enters the machine; is poured into the pusher helix in a flow system which is programmed in advance and in control. The result of the helix to push the rice into the product process cage with a circular movement; the rice is again scattered to forward in a circle shape. During this scattering ;with the friction that the rice encounters during its passing in the product slowing set; with the sandpaper stones and with the abrasion devoted to crashing to bleach sieve surfaces; its bleach is provided with being separated from the natural colored bran part. During these bleaching studies, the stresses in the product slowing set, sandpaper stones and the frictions to the sieve system and during the frictions in the circular turnings; the emerged heating is prevented with the produced air via the pressing air fan, blowing into the bleaching system thanks to the air pipe; the cooled rice in the temperature of its natural heat; is controlled with the observation made by the processed rice control cover; and the product is taken from the exit. If the product is not bleached as wanted; the bleaching setting arm is turned and bleaching level setting mechanism is moved, product slowing sets are approached to the sand paper stones and the rice to be bleached as wanted is provided. Also the bran product which emerged during bleaching moment; exits out of cage from the assembled sieve pores thanks to the pressure air. All of the bran which is taken in empty in the system, fills into the machine bran reservoir and it is sucked with a sucking fan which is connected from outside to the system.

Makinenin Teknik Resimi / Machines Technical Drawing



Makina Kodu Machine Code	Teknik Özellikler Technical Specifications		Makina Ölçüleri Machine Dimensions				Hacim (M³) Volume (M³)	Ağırlık (Kg) Weight (Kg)
	Kapasite / Capacity	Motor / Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
PYT-2500	2500 Kg	47,2 KW	850	1725	2020	900	2,95	1460