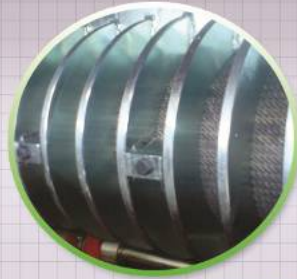




HAVALI PARLATMA - PNEUMATIC POLISH  
PHPM - 4500



Öncesi / Before



Kepek / Bran



Sonrası / After



### Makinenin Genel Özellikleri ve Çalışma Prensipleri

Havalı parlatma makineleri; çeltik işleme tesislerinde pirincin yüzeyini içersinde bulunan eğeler vasıtasıyla parlatılması işlemini gerçekleştirmektedir. Ayrıca kalitesi (randımanı) düşük pirinci de parlatarak kalitesini arttırmaktadır.

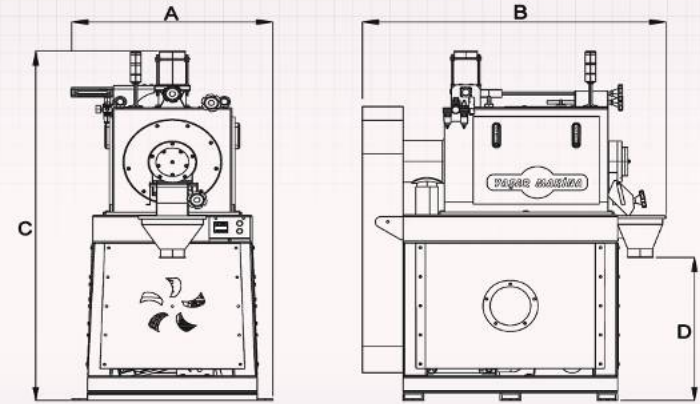
Havalı parlatma makinesi tesiste pirincin işlem görme sırasına göre kurularak Pirincin parlatılması işleminde kullanılmaktadır. Makine, pirinci içinde bulunan eğeler vasıtasıyla parlatarak kalitesini arttırmaktadır. Makinenin ürün giriş haznesinden içine giren pirinç makinede bulunan itici helezon vasıtasıyla makinenin ürün işlem kafesine doğru iteklenir. Helezonun iteklediği pirinç, çarpıcı lamanın savurmasıyla beraber makinenin içinde bulunan eğelere sürtünmesiyle parlak bir görünüm kazanır. Sürtünme esnasında çıkan kepekler basıncı hava sistemi ile elek gözeneğinde dışarıya sevk edilir. Parlayan pirinç ise pirinç çıkış haznesinden sevk olunur. Makinenin pirinç çıkış haznesinde bulunan pirinç baskı kapağı, pirincin istenilen ayarda parlaması için kullanılır. Parlaklık ayarı kapağın ileri geri hareketi ile gerçekleştirilir. Baskı kapağı sıkıştırıldıkça pirincin parlaklığı artar, gevşetildikçe pirincin parlaklığı azalır. İşlenen ürünün nem oranı değişikliğe, makinenin baskı kapak ayarının da kontrol edilmesi ve uygun ayara getirilmesi gerekmektedir.

### Overall Features and Machine's Working Principle

Pneumatic polish machines carry out the process of polishing the surface of the rice with the files in the paddy processing plants. Also increasing the quality of the rice, with polishing, whose quality is low.

Pneumatic Polish machine is used in polishing the rice with installing the rice in the plant according to the process order. The machine increases the quality with polishing thanks to the files in which the rice states. The rice which enters inside from the machine's product entry reservoir; is pushed to the product process cage by the pushing helix which is in the machine. The rice which is pushed by the helix; obtains a bright view with rubbing the files that are stated in the machine with the skidding of the striking system. The bran that are emerged during rubbing are transported to outside in the sieve poles with the pressing air system from the rice exit reservoir. The rice pressure cover that is stated in rice exit reservoir; is used for polishing the rice as much as wished. The polishing arrangement is made with the forward and back movement of the cover. The more the pressing cover is tightened the more the rice has polish; the more it is eased the less the rice has polish. When the processed product's humid rate changes; it is necessary to control the machine's pressing cover arrangement and make to suitable arrangement.

### Makinenin Teknik Resimi / Machines Technical Drawing



Makina Kodu Machine Code	Teknik Özellikler Technical Specifications		Makina Ölçüleri Machine Dimensions				Hacim (M³) Volume (M³)	Ağırlık (Kg) Weight (Kg)
	Kapasite / Capacity	Motor / Motor	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)		
PHPM-4500	4500 Kg	38,5 KW	830	1485	1987	820	2,50	1140